АИ 62

НЬЮТОН

ПРОБОЙНИК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ НПРГ-8 /НПРГ 8М

ПАСПОРТ,
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ И
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
4145-003-11627854 ПС

1.ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Пробойники гидравлические ручные **НПГР-8, НПГР-8М** предназначены для разделки отверстий в листовом металле из нержавеющей стали толщиной не более 1,6мм, из листовой стали – не более 3,2 мм с предварительным рассверливанием отверстия для штока.

Инструмент представляет собой гидравлический пресс со встроенным гидравлическим поршнем, приводящий в движение шпильку с пуансоном. В зависимости от модификации инструмента, поршень может представлять собой единое целое с инструментом **(НПРГ-8М)** или вращаться относительно его продольной оси **(НПРГ-8)**.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование параметров	**НПГР-8М**	**НПГР- 8**
Усилие (т)	9	11
Макс. ход штока, мм	16	20
Макс. толщина листового металла, мм, не более - из нержавеющей стали - из листовой стали	 1,6 3,2	 1,6 3,2
Площадь перфорируемого отверстия, мм^2	16-60	16-60
Насадки для перфорации круглых отверстий, мм	∅ 22, 27, 34, 43, 49, 60	∅ 22, 27, 34, 43, 49, 60
Рабочая жидкость	Всесезонное гидравлическое масло	
Температура эксплуатации, °С	от -25 до +50	
Габаритные размеры, мм, не более	450×400×160	480×260×140
Масса, кг, не более	8	9

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол.(шт	Примечание
Пробойник гидравлический ручной НПРГ-8, НПРГ-8М ТУ 4145-003-11627854-13	1	
Шпилька 11 мм	1	
Шпилька 15 мм	1	
Ограничительная гильза	1	
Набор насадок для перфорации круглых отверстий, мм	1	∅ 22; 27; 34; 43; 49; 60,
Паспорт 4145-003-11627854ПС	1	

Сертификат соответствия № РОСС.RU.АИ62.Н00514

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- Просверлить в обрабатываемом листе металла отверстие для шпильки. Для разделки отверстий диаметром 22 и 27,5 необходимо предварительное засверливание диаметром не менее 11 мм под шпильку малого диаметра. Для разделки отверстий

диаметром 34, 43, 49 и 60,5 мм необходимо предварительное засверливание отверстия диаметром 10-15мм.

- Извлечь инструмент из упаковочного ящика.
- Ввернуть в рабочую часть поршня шпильку, соответствующую. выбранному диаметру отверстия. Шпилька заворачивается стороной с меньшим количеством витков резьбы.
- Затянуть шпильку гаечным ключом. Не прикладывать чрезмерных усилий при затяжке.
- Надеть на шпильку цилиндрический переходник.
- Надеть на шпильку матрицу маленького диаметра.
- Придерживая рукой матрицу, вставить шпильку в отверстие, проделанное в листе металла.
- Закрутить пуансон на шпильке с обратной стороны металлического листа.
- Установить колесо запорного вентиля инструмента в положение «Закрыто»
- Качая рукоятку инструмента, произвести разделку отверстия в листе металла.
- Установить запорный вентиль в положение «Открыто».
- Отвинтить пуансон и извлечь вырубку.

Меры предосторожности

- При пользовании инструментом соблюдать отраслевые и производственные меры безопасности.
- При работе соблюдать приведенные технические параметры. Несоответствие обрабатываемых параметров металла техническим характеристикам инструмента приведет к выходу его из строя.

5.Условия транспортирования, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации: -25…..+40°С

Условия хранения для упакованных инструментов должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. В помещении, где хранится инструмент, не должно быть среды, вызывающей коррозию металлов, из которых он изготовлен.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Способ устранения
Утечка масла	Износ уплотнительных колец	Обратитесь в сервисный центр
	Не затянут штуцер гидравлического шланга.	Подтяните штуцер. Используйте ФУМ-нить или ленту для герметизации резьбового соединения штуцера.
	Повреждение гидравлического шланга помпы.	Замените шланг.
Помпа не создает давление.	Загрязнение гидравлической системы.	Замените масло.
	Перфоратор и помпа хранились при температуре ниже -15°С.	Выдержите перфоратор и помпу 2–3 часа при температуре не ниже + 10°С.

7.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пробойник гидравлический ручной НПРГ- 8__ соответствует техническим условиям ТУ 4145-003-11627854-13 и признан годным к эксплуатации.

ОТК _____ _____201 г.
Подпись *дата*

Штамп

8.ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение гарантийного срока 12 месяца со дня продажи при условии выполнения потребителем требований хранения и эксплуатации.

9.СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР

125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 2, стр. 9

Конт. тел.: (495) 644-47-41

Штамп продавца

Дата продажи