

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**
USERS MANUAL

Sparta®

НАБОР ДЛЯ ПАЙКИ, 5 ПРЕДМЕТОВ
SOLDERING KIT, 5 PCS.
913245



ВНИМАНИЕ

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования.

IMPORTANT

Read this manual before use and retain for future reference.



ВАЖНО!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания набора для пайки **SPARTA**. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

Дата изготовления:

НАЗНАЧЕНИЕ

Набор для пайки предназначен для пайки электронных схем, электротехнических изделий и проводки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

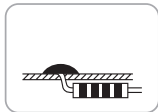
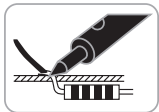
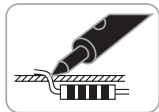
Характеристика	Значение
Мощность, Вт	30
Рабочее напряжение, В	220-240
Рабочая температура, °С	250
Частота тока, Гц	50
Время разогрева, мин.	8
Материал сменных насадок	латунь или медь с покрытием

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Паяльник – 1 шт.
2. Паяльная паста – 1 шт.
3. Припой – 1 шт.
4. Запасной стержень – 1 шт.
5. Подставка – 1 шт.
6. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
7. Упаковка - 1 шт.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Включить паяльник в сеть.
2. При первичном использовании облудить стержень. Для этого после включения паяльника в электросеть, как только он начнет нагреваться, следует полностью погрузить стержень в паяльную кислоту или канифоль. После нагрева паяльника до рабочей температуры нанести на него тонкий слой олова. Затем снова опустить в канифоль или паяльную кислоту. Процесс повторить несколько раз, пока стержень полностью не покроется равномерным слоем олова. Излишки олова, образовавшиеся в ходе облуживания, удалить с помощью мокрой губки.
3. При последующем использовании паяльника облуживание необходимо производить только в случае налипания излишнего слоя олова, который будет мешать работать и не давать нагреваться жалу до необходимой температуры. Для повторного облуживания жала паяльника следует снимать старый слой с помощью абразива. Если паяльник не использовался длительное время и стержень окислился, снять слой окиси с помощью абразива и произвести процесс облуживания.
4. Зачистить спаиваемые поверхности.
5. Нанести на спаиваемые поверхности флюс.
6. Приложить к месту пайки проволочный припой и нагреть его паяльником до плавления. Как только припой начнет проникать в промежутки между спаиваемыми поверхностями, убрать лишний припой, а само соединение прогреть до полного обволакивания припоем спаиваемых поверхностей.
7. После окончания работ очистить стержень паяльника от лишнего припоя и погрузить в паяльную кислоту или канифоль. Это продлит срок службы паяльника и предотвратит его окисление.


Работа с пластиком

Для пайки пригоден только термопластичный пластик, который применяется для изготовления предметов, используемых в быту, авто- и мотодеталей и т.д. Наиболее подходящим для этой работы является плоский наконечник. Нагреть соединяемые поверхности до температуры плавления и плотно прижать их друг к другу. Если температура слишком высокая, материал может затвердеть или деформироваться.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ПАЯЛЬНИКОМ

Соблюдать осторожность при работе с паяльником во избежание возгорания и ожогов.

Не дотрагиваться до стержня паяльника, когда он включен в сеть или не успел остыть. Возможен сильный ожог. При первом включении паяльника может возникнуть специфический запах и дым. Это нормальное явление, запах и дым вскоре пройдут.

Не стучать паяльником, так как это может привести к повреждению внутренних частей и нагревателя.

Не включать паяльник с разобранной рукояткой.

Избегать попадания внутрь паяльника влаги.

Не оставлять включенный паяльник без присмотра.

Держать вдали от детей.



ОСТОРОЖНО!

Неправильное применение может стать причиной травм и летального исхода!

Если паяльник не используется

Никогда не оставлять паяльник нагретым до высокой температуры на долгое время, поскольку жало паяльника начнет покрываться окислами, которые могут существенно снизить его теплопроводность.

УХОД ЗА ПАЯЛЬНИКОМ

Регулярно очищать жало паяльника с помощью чистящей губки, так как оксиды и карбиды от припоя и флюса загрязняют конец жала паяльника. Эти примеси могут приводить к дефектным спаям и уменьшают теплопроводность жала паяльника. При постоянном использовании паяльника необходимо периодически вынимать жало из паяльника и чистить его от загрязнения. Это поможет избежать заклинивания жала паяльника и снизить температуру жала при пайке.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Проводить контрольный осмотр прибора перед использованием.

Не допускать наличия любых повреждений на узлах.

Не касаться нагретого паяльника голыми руками.

К эксплуатации прибора допускать только квалифицированный персонал.

Использовать прибор только по назначению.

Соблюдать осторожность при работе паяльника на высокой температуре.

Не работать вблизи легковоспламеняющихся материалов.

Хранить прибор в недоступном для детей месте.

Для ремонта и обслуживания обращаться в авторизованные сервис-центры.

Убедиться, что детали фиксации жала закреплены достаточно, чтобы обеспечить надежный электрический контакт.

Рабочее помещение должно быть хорошо проветриваемым во избежание негативных последствий от токсичных испарений припоя.

Не вносить изменения в конструкцию прибора. Не использовать прибор ни для каких других целей, кроме пайки.

Беречь от влаги и не работать с прибором влажными руками. Обеспечить хорошую вентиляцию рабочего места, поскольку в процессе пайки образуется дым. Не предпринимать действий, которые могут привести к поломкам прибора или нанести телесные повреждения.

Пренебрежение данными требованиями может нанести вред здоровью людей и ущерб имуществу.



ВНИМАНИЕ!

При включенном питании жало паяльника имеет очень высокую температуру. Поскольку неправильное обращение может привести к ожогам или возгоранию, соблюдать следующие меры предосторожности:

не касаться металлических частей рядом с жалом;

не использовать паяльник вблизи легковоспламеняющихся предметов;

предупредить других людей на рабочем месте, что паяльник может нагреваться до очень высокой температуры и представляет потенциальную опасность;

при перерыве или окончании работы выключить питание паяльной станции;

перед длительным хранением прибора выключить питание и дать остыть паяльнику до комнатной температуры.

ХРАНЕНИЕ

Изделие необходимо хранить в отключенном от электросети состоянии, в сухом помещении, в недоступном для детей месте.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Изделие может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими для каждого вида транспорта.

Условия транспортирования: при температуре окружающего воздуха от -20 до +40 °С.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с изделием не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков.

Размещение и крепление транспортировочной тары с упакованным изделием в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности перемещения при перевозке.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

На изделие распространяется гарантия производителя. Гарантия распространяется только на изделия, реализованные через розничную сеть и при условии использования в быту. В случае использования в промышленности гарантия производителя не распространяется. Обмен и возврат некачественной продукции осуществляется в местах продаж на основании закона РФ «О защите прав потребителя» Статья 18. В случае обнаружения брака товар подлежит передаче его уполномоченной организации – импортеру для выявления причины выхода устройства из строя. В случае обнаружения заводского брака товар подлежит замене. В случаях выхода изделия из строя по вине потребителя товар замене не подлежит. Гарантийный срок составляет 6 месяцев со дня покупки при условии соблюдения правил эксплуатации.

СРОК СЛУЖБЫ

Средний срок службы изделия при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 5 лет.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству РФ. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами России и стран – участников Таможенного союза.

ИМПОРТЕР

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации – импортера:
ООО «МИР ИНСТРУМЕНТА», 117588, г. Москва, а/я 70, тел.: +7 (495) 234-41-30

Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 004/2011, ТР ТС 020/2011
Made in PRC.

