

В случае возникновения неисправностей в процессе эксплуатации рекомендуется обращаться в сервисные центры, адреса и телефоны которых указаны ниже.

Сервисные центры:

Москва	Тел./факс (495) 730-3400
Новосибирск	Тел./факс (3832) 425-454
Санкт-Петербург	Тел./факс (812) 449 1345
Екатеринбург	Тел./факс (3432) 787-875
Ростов-на-Дону	Тел./факс (8632) 220-942
Хабаровск	Тел./факс (4212) 744-214
Нижний Новгород	Тел./факс (8312) 717-815
Самара	Тел./факс (8462) 780-780
Казахстан г. Алматы	Тел./факс (3272) 942-747
Украина г. Киев	Тел./факс (38044) 538-0837

11. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Штангенциркуль подвергнут консервации и упаковке согласно требованиям ГОСТ 9.014 и ГОСТ 13762.

Срок консервации 24 месяца.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Штангенциркуль соответствует требованиям ГОСТ 166-89 и признан годным к эксплуатации.



ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ ЦИФРОВОЙ

ТИП ШЦ-I
С ГЛУБИНОМЕРОМ
ГОСТ 166-89

Руководство по эксплуатации
34465-150, 34463-150, 34463-200

Цена деления: 0,01

Класс точности: 1

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Штангенциркуль тип ШЦ-I с глубиномером, по ГОСТ 166-89, предназначен для измерений наружных и внутренних линейных размеров, а так же для измерения глубин. Применяется в машиностроении, приборостроении и других отраслях промышленности.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Условия эксплуатации:	УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69
Температура:	от 10 до 40 °С
Относительная влажность воздуха:	не более 80% при t=25 °С

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул	34465-150	34463-150	34463-200
Диапазон измерения, мм	0-150	0-150	0-200
Значение отсчета по нониусу, мм	0,01		
Предел допускаемой погрешности, мм	0,01		

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Штангенциркуль
Футляр

Руководство по эксплуатации
Элемент питания*

* Элемент питания, входящий в поставку, предназначен для проверки работоспособности инструмента. Для постоянной работы необходимо провести замену элемента питания.

5. МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При работе строго соблюдайте меры предосторожности.

Не допускается проведение измерений на ходу станка.

Не подвергайте штангенциркуль ударным воздействиям во избежание снижения точности измерений.

Будьте осторожны – губки для измерения внешних и внутренних размеров имеют острые кромки.

Не допускайте царапин на измерительных поверхностях, это снижает точность измерений.

Не прикладывайте больших усилий при измерении деталей. Большое измерительное усилие приводит к измерительной ошибке, вследствие позиционного отклонения измерительных губок.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом работы со штангенциркулем внимательно изучите руководство по эксплуатации. При несоблюдении правил эксплуатации и хранения прибора гарантийные обязательства будут аннулированы.

Перед началом измерений промойте бензином и протрите измерительные поверхности чистой тканью.

Выдержите штангенциркуль на рабочем месте не менее 3 часов при разрешенной для эксплуатации температуре.

Ослабьте зажимной винт и проверьте плавность хода рамки.

Включите штангенциркуль.

Убедитесь в правильности выбора начальной точки отсчета (при сомкнутых измерительных губках на дисплее цифрового отсчетного устройства должно отображаться 0,00).

После окончания работы выключите штангенциркуль, протрите его чистой салфеткой и уложите в футляр.

6.1. Установка и замена элемента питания:

Открутите винты крепления и снимите крышку отсека элемента питания.

Установите элемент питания, соблюдая полярность.

Установите крышку отсека элемента питания и закрутите винты.

7. ПРИНЦИП РАБОТЫ

При измерении наружных и ненаружных размеров не допускайте перекосов, губки должны быть перпендикулярны измеряемой поверхности.

При измерении диаметров отверстий снимается максимальное значение.

При измерении глубины глубиномер должен быть установлен перпендикулярно дну детали.

Для включения штангенциркуля нажмите кнопку «ВКЛ».

Установите начальную точку отсчета: сомкните измерительные губки и нажмите на кнопку «ноль».

Выберите требуемые единицы измерения нажатием на кнопку «мм/дюйм».

Результат выполненного измерения считывается с дисплея цифрового отсчетного устройства.



8. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

Проверка штангенциркулей по ГОСТ 8.113 и МИ 1384.

Межпроверочный интервал устанавливается пользователем в зависимости от интенсивности эксплуатации штангенциркуля, но не реже одного раза в год.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение штангенциркуля по ГОСТ 13762.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркуля требованиям ГОСТ 166-89 при соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня продажи.

Гарантийный срок хранения 24 месяца.

Гарантия на прибор не распространяется в следующих случаях:

- при повреждениях, возникающих в результате несоблюдения Покупателем руководства пользователя;
- при наличии следов вскрытия или ремонта, выполненного Покупателем или неуполномоченными на это лицами;
- при наличии механических повреждений, вызванных внешним ударным или иным воздействием;
- при повреждениях в результате неправильного хранения и транспортировки, небрежного обращения или воздействия непреодолимой силы (землетрясение, пожар, стихийные бедствия и т.д.).

Гарантия не распространяется на комплектующие и расходные материалы, например, на элементы питания.

При покупке штангенциркуля требуйте проверки его исправности в Вашем присутствии.